

MIGブレージングワイヤ MIG-B

特長

- スパッタが僅小です。スパッタの発生が少なく、パルス溶接との組み合わせが最適です。
- アークが安定しています。低電流のショートアーク領域においても、アークが安定し、作業性は抜群です。
- 後加工が容易です。Hv=120～130程度であり、グラインダ切削が容易です。
- ぬれ性が良好です。溶金の流動性が良く、継手クリアランスに裕度が持てます。
- 高強度が得られます。軟鋼と同程度の引張強度340 ～ 390MPaが得られます。

■ ビード形状・ぬれ性



MIG-B 007



従来品

■ 溶接継手引張試験



引張試験片の外観

ワイヤ	最大荷重(N)	引張強度(MPa)	破断位置
MIG-B007	22,200	352	母材

■ 溶着金属の機械的性質の一例

引張強度(MPa)	伸び(%)	衝撃値(J)	硬度(Hv)
350	40	60	125

■ 製品規格

Cu	Si	Mn	その他	AWS A5.7	DIN 1733
balance	2.30 ～ 2.95	0.80 ～ 1.20	0.5≤	ER CuSi-A相当	SG-CuSi3相当

■ 製品ラインナップ：ワイヤ径 0.8mm・1.0mm 各10kg巻き（パック巻きは受注生産）

【販売元】 **エスシーウエル株式会社**

