

◎TIG溶接用タングステン電極

WP 純タングステン (端面色:緑)

WP - Pure tungsten - Light alloy (green tip)

直径 (mm) : 1.6、2.0、2.4、3.0、3.2

長さ (mm) : 150

電流 : 交流

用途 : アルミ合金・マグネシウム合金

WT20 トリウム入りタングステン (端面色:赤)

WT20 - Thorium 2% - Steel and stainless steel (red tip)

直径 (mm) : 1.6、2.0、2.4、3.0、3.2

長さ (mm) : 150

電流 : 直流

用途 : 特殊鋼・非合金鋼・チタン合金・ニッケル合金・銅合金・その他

WC20 セリウム入りタングステン (端面色:灰)

WC20 - Cerium 2% (grey tip)

直径 (mm) : 1.6、2.0、2.4、3.0、3.2

長さ (mm) : 150

電流 : 直流・交流

用途 : 特殊鋼・非合金鋼・チタン合金・ニッケル合金・銅合金・その他

WL20 ランタン入りタングステン (端面色:青)

WL 20 - Lanthanum 2% (blue tip)

直径 (mm) : 1.6、2.0、2.4、3.0、3.2

長さ (mm) : 150

電流 : 直流・交流

用途 : 特殊鋼・非合金鋼・アルミ合金・マグネシウム合金・チタン合金・ニッケル合金・銅合金・その他

WR2 レア・アース入りタングステン (端面色:紫)

WR2 - Rare earths 2% - (Purple tip)

直径 (mm) : 1.6、2.0、2.4、3.0、3.2

長さ (mm) : 150

電流 : 直流・交流

用途 : 特殊鋼・非合金鋼・アルミ合金・マグネシウム合金・チタン合金・ニッケル合金・銅合金・その他

放射性物質が全くなく、低消耗・高寿命の非常に優れた電極です。

WR2は、以下の事由により最も優れた電極です。

- 高寿命で生産性の向上に寄与します。
- 他の電極に比べ再アーク性に優れています。
- 研磨後の歪みが少なくアークの安定性と集中性に優れています。
- トリウム入りタングステン電極の代替に最適です。

放射性物質
free

WR2 レア・アース入りタングステン

酸化トリウムの粉末は微量な放射性元素を含んでいる事を知る必要があります。

その危険レベルは低く、拘束力はありませんが、責任者は放射性元素を全く含まないタングステン電極を採用し作業者に使用させることが望ましいとされています。

コストを含めて酸化トリウムと同等の効果を得るために複数の元素を加えたWR2が代替として最適です。

■選択比較表

タイプ	低合金鋼	一般鋼 ステンレス鋼	アーク安定性	再アーク性	消耗度	熱抵抗
WP 純タングステン	☆		☆☆	☆	☆	☆
WT20 トリウム入りタングステン		☆	☆	☆☆	☆☆	☆☆
WC20 セリウム入りタングステン		☆	☆☆	☆	☆☆	☆☆
WL20 ランタン入りタングステン	☆	☆	☆☆	☆☆☆	☆☆☆	☆☆☆
WR2 レア・アース入りタングステン	☆	☆	☆☆☆	☆☆☆	☆☆☆	☆☆☆

☆☆☆: 優良 ☆☆: 良好 ☆: 標準

【販売元】 **エスシーウエル株式会社**



本社(企画管理部) 〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島4-6-17
TEL:06-6302-7701 FAX:06-6302-7720

【供給元】株式会社セブンティ・エイト

〒579-8063 大阪府東大阪市横小路町5-8-5
TEL:072-980-7175 FAX:072-980-7176